

Firma	
Ansprechpartner	
Straße	
PLZ/Ort	
Telefon	
Telefax	
E-Mail	

Angaben zur Maschine

Hersteller		
Typ, Baujahr		
Maschinennr.		
Kühlmittel		
Kühlmitteldruck (Innenkühlung)		
max. Spindel-Drehzahl	U/min.	
max. Spindel-Drehmoment	Nm	
Revolverhersteller	Typ Nr.	
Revolvertyp	Scheibenrevolver	Sternrevolver
Anzahl der Steckplätze		
max. Schwingkreis	mm	
Einsatz	Hauptspindel	Gegenspindel

Revolverantrieb, bitte ankreuzen:

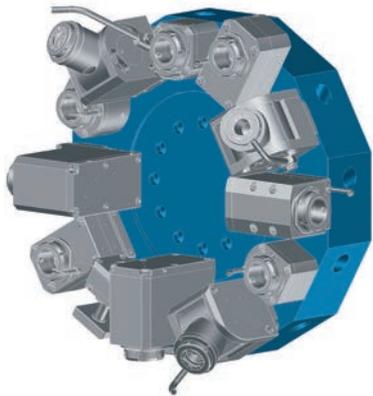
									
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
DIN 1809 Duplomatic	Baruffaldi TOEM	DIN 5480 Sauter	DIN 5482 Sauter	OKUMA 1-stufig	OKUMA 2-stufig	INDEX	Kegehrad	BIGLIA NAKAMURA	MORI SEIKI

Angaben zum Werkzeug

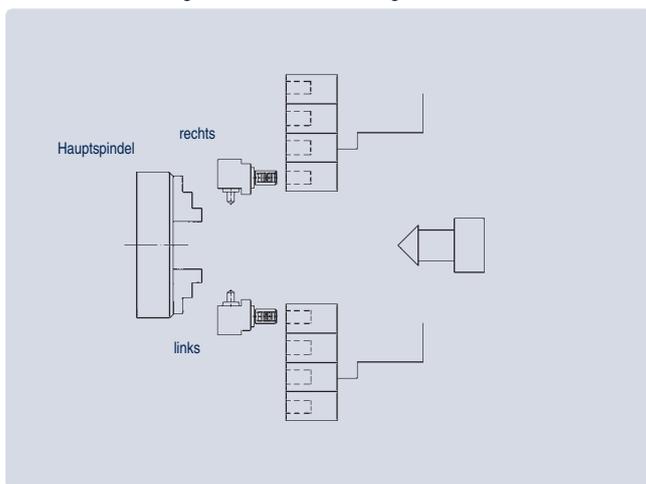
Ausführungsform				bitte gewünschte Stückzahl eintragen:		
						
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Gerade, zentral	Gerade, versetzt (A= mm)	Winkel, zentral	Winkel, versetzt (A= mm)	Mehrspindler gerade, zentral	Mehrspindler gerade, versetzt (A= mm)	
						
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Mehrspindler Winkel, zentral	Mehrspindler Winkel, versetzt (A= mm)	Y-Schwenkeinheit	Winkel- Schwenkeinheit	Sonderwinkel fest (°)	Kreissägehalter, gerade	Kreissägehalter, Winkel

Werkzeugaufnahme				bitte ankreuzen:							
											
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
mi Schnell - wechsel system	SYNAX Gewinde- system	Hydro-Flex Dehnspann - hülse	Spannzange ER DIN 6499	Weldon/ Whistle- Notch	Komet ABS	Coromant CAPTO	Kombi- Fräsdorn	KM / UTS	HSK	SK	Sägeblatt

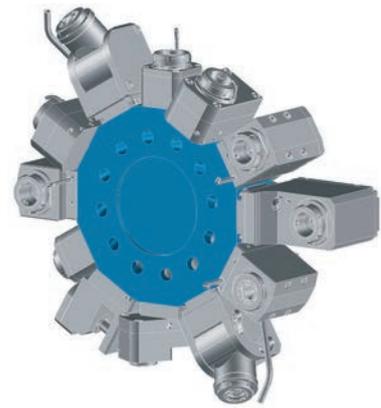
Hinweise zum Einsatz von Scheibenrevolvern
(Werkzeuge sind an der Planseite des Revolvers angebracht!)



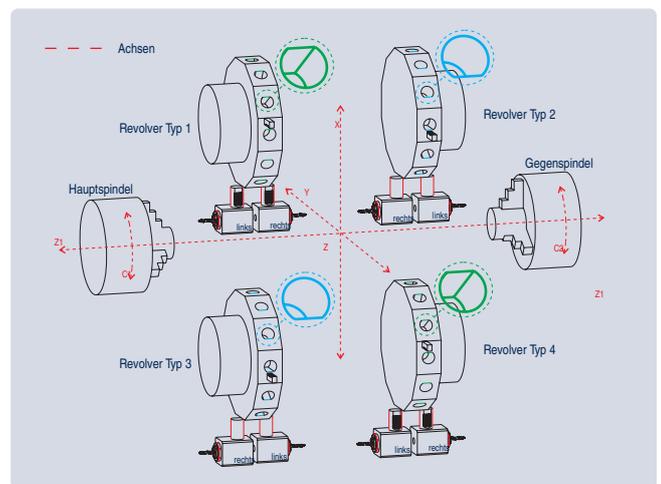
Rechte und linke Ausführungen der Angetriebenen Werkzeuge



Hinweise zum Einsatz von Sternrevolvern
(Werkzeuge sind am Umfang des Revolvers angebracht!)



Rechte und linke Ausführung bei Sternrevolvern



Angaben zur Bearbeitung, evtl. Schnittdaten

Art der Bearbeitung	<input type="text"/>	
(Bohren, Fräsen, Drehen, etc.)	<input type="text"/>	
Werkstoff	<input type="text"/>	
Werkzeug	<input type="text"/>	
Werkzeug Ø	<input type="text"/> mm	
Werkstückzeichnung	<input type="text"/> ja (bitte übersenden)	<input type="text"/> nein

Angaben zum Werkzeug

Schaftgröße VDI	<input type="text"/> mm	
Andere	<input type="text"/>	
Übersetzung	<input type="text"/> i=	
Gewünschte Drehzahl	<input type="text"/> U/min.	
Gewünschtes Drehmoment	<input type="text"/> Nm	
Kühlmittel	<input type="text"/> ja	<input type="text"/> nein
max. Kühlmitteldruck durch die Spindel (i.K.)	<input type="text"/>	
Spritzdüse	<input type="text"/>	
Spritzrohr	<input type="text"/>	
Bemerkungen	<input type="text"/>	

Hommel Hercules
Werkzeughandel



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Straße 52 · 68519 Viernheim
Telefon: +49 (0)6204 739-0 · Fax: +49 (0)6204 739-1222
info@hhw.de · www.hhw.de